

# Зажимные приспособления по EPS ISO 26623-1



## Оглавление

Патроны цанговые

Силовые прецизионные  
фрезерные патроны

Оправки по DIN 6359

Втулки переходные

Оправки комбинированные

Оправки для насадных  
торцовых фрез

Оправки для фрез  
с резьбовым хвостовиком

Оправки для сверл с МНП

Сверлильные патроны

Резьбонарезные патроны

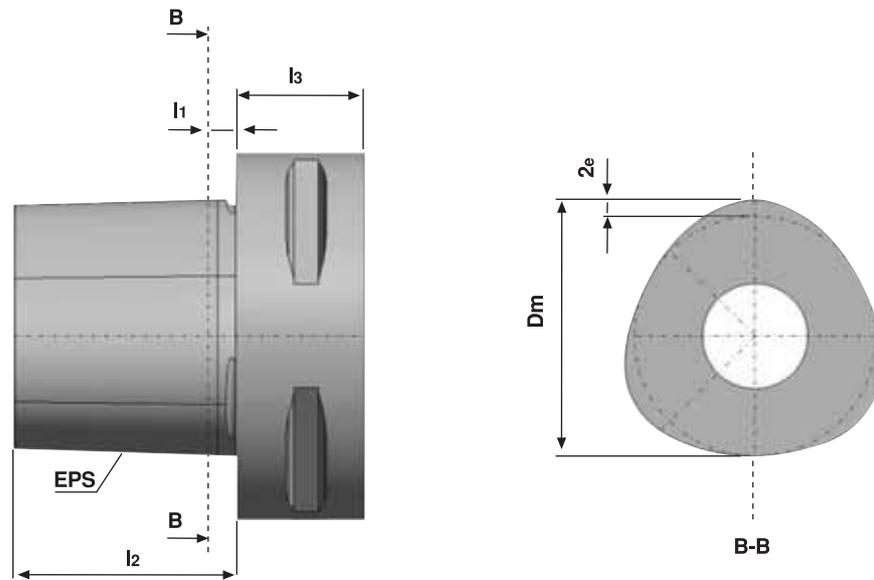
Заготовки для изготовления  
специальных оправок

Патроны с термозажимом

Гидропластовые патроны

Резцедержатели

Втулки переходные  
для резцедержателей  
под расточные резцы



EPS	Dm	e	l1	l2 ±0.1	l3 min.
32	22	0,7	2,5	19	15
40	28	0,9	2,5	24	20
50	35	1,12	3	30	20
63	44	1,4	3	38	22
80	55	2	3	48	30
100	55	2	3	48	32

Dm – диаметр

**Материал:**

Цементуемая сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм<sup>2</sup>

**Термообработка:**

Цементация и закалка до твердости HRC 58 ± 2, глубина цементированного слоя h=0,6 мм + 0,2 мм.

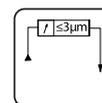
**Точность изготовления:**

Предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы по ISO 26623-1

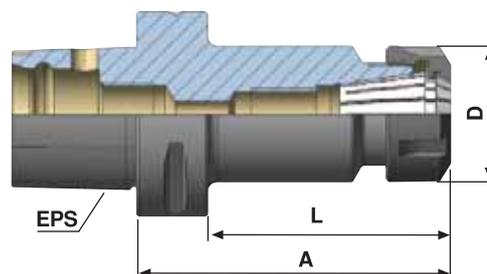
Радиальное биение посадочной поверхности под инструмент относительно присоединительного конуса максимум 0,001 мм



под цанги типа ER по DIN 6499



Номер по каталогу	EPS	Диапазон зажимаемых диаметров	A	L	D
EPS32.02.10	EPS32	ER16 1-10	45	-	32
EPS40.02.10	EPS40	ER16 1-10	70	50	32
EPS40.02.16	EPS40	ER25 2-16	52	-	42
EPS40.02.20	EPS40	ER32 2-20	54	-	50
EPS50.02.10	EPS50	ER16 1-10	55	35	32
EPS50.02.10.1	EPS50	ER16 1-10	100	80	32
EPS50.02.16	EPS50	ER25 2-16	55	35	42
EPS50.02.16.1	EPS50	ER25 2-16	100	80	42
EPS50.02.20	EPS50	ER32 2-20	57	-	50
EPS50.02.20.1	EPS50	ER32 2-20	100	-	50
EPS63.02.10	EPS63	ER16 1-10	60	38	32
EPS63.02.10.1	EPS63	ER16 1-10	100	78	32
EPS63.02.16	EPS63	ER25 2-16	60	38	42
EPS63.02.16.1	EPS63	ER25 2-16	100	78	42
EPS63.02.16.130	EPS63	ER25 2-16	130	108	42
EPS63.02.16.2	EPS63	ER25 2-16	160	138	42
EPS63.02.20	EPS63	ER32 2-20	60	38	50
EPS63.02.20.1	EPS63	ER32 2-20	100	78	50
EPS63.02.20.130	EPS63	ER32 2-20	130	108	50
EPS63.02.26	EPS63	ER40 3-26	65	-	63
EPS63.02.26.1	EPS63	ER40 3-26	100	-	63
EPS63.02.26.130	EPS63	ER40 3-26	130	-	63
EPS80.02.16	EPS80	ER25 2-16	70	40	42
EPS80.02.20	EPS80	ER32 2-20	70	40	50
EPS80.02.20.2	EPS80	ER32 2-20	160	130	50
EPS80.02.26	EPS80	ER40 3-26	70	40	63
EPS80.02.26.2	EPS80	ER40 3-26	160	130	63

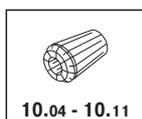


В комплект поставки входит: гайка зажимная

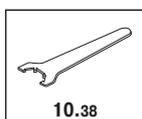
INFO

Техническая информация 11.09-11.10

Комплектующие



Цанги ER по DIN 6499



Ключ ER

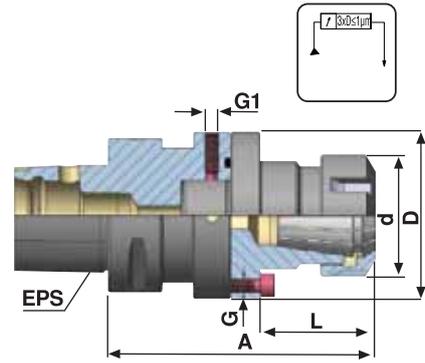


Гайка зажимная



с регулировкой радиального и аксиального биения инструмента

Номер по каталогу	Диапазон зажимаемых диаметров						
	EPS	d	A	L	D	G	G1
EPS63.02.20.ARF	ER32 2-20	50	117	47	68	M6	M6



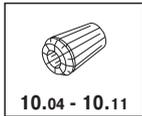
В комплект поставки входит: гайка зажимная

**INFO**

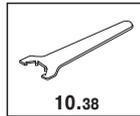
Техническая информация 11.01-11.02



**Комплектующие**



Цанги типа ER DIN 6499

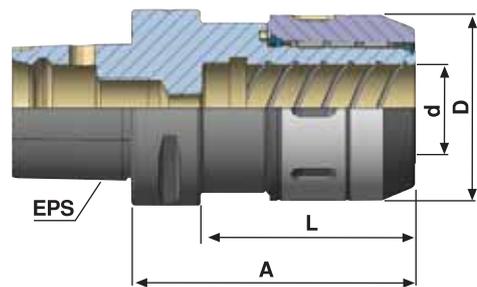
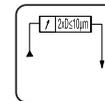


Ключ ER



Гайка зажимная

Номер по каталогу	EPS	Диапазон зажимаемых диаметров				
		d	A	L	D	
EPS50.03.20	EPS50	EKS 20 6-20	20	100	80	48
EPS50.03.32	EPS50	EKS 32 6-32	32	110	-	68
EPS63.03.20	EPS63	EKS 20 6-20	20	100	78	48
EPS63.03.32	EPS63	EKS 32 6-32	32	110	-	68
EPS80.03.20	EPS80	EKS 20 6-20	20	100	70	48
EPS80.03.32	EPS80	EKS 32 6-32	32	110	80	68



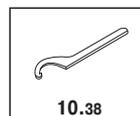
**INFO**

Техническая информация 11.03

**Комплектующие**



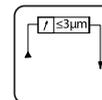
Цанги EKS



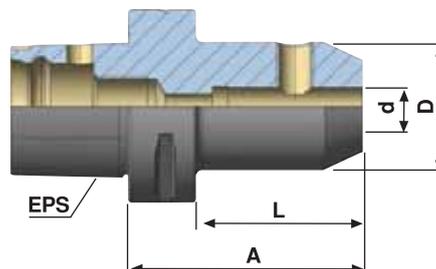
Ключ DIN 1810 A



для закрепления инструмента с хвостовиком  
типа «Weldon» по DIN 1835-B



Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS32.04.06	EPS32	6	46	32	25
EPS32.04.08	EPS32	8	46	31	28
EPS32.04.10	EPS32	10	50	-	35
EPS32.04.12	EPS32	12	55	-	42



EPS40.04.06	EPS40	6	50	30	25
EPS40.04.08	EPS40	8	50	30	28
EPS40.04.10	EPS40	10	51	31	35
EPS40.04.12	EPS40	12	56	-	42
EPS40.04.14	EPS40	14	55	-	44
EPS40.04.16	EPS40	16	55	-	48



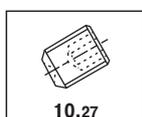
EPS50.04.06	EPS50	6	50	30	25
EPS50.04.08	EPS50	8	50	30	28
EPS50.04.10	EPS50	10	55	35	35
EPS50.04.12	EPS50	12	60	40	42
EPS50.04.14	EPS50	14	60	40	44
EPS50.04.16	EPS50	16	60	40	48
EPS50.04.18	EPS50	18	60	-	50
EPS50.04.20	EPS50	20	60	-	52
EPS50.04.25	EPS50	25	80	-	63

EPS63.04.06	EPS63	6	55	33	25
EPS63.04.06.1	EPS63	6	100	78	25
EPS63.04.08	EPS63	8	55	33	28
EPS63.04.08.1	EPS63	8	100	78	28
EPS63.04.10	EPS63	10	60	38	35
EPS63.04.10.1	EPS63	10	100	78	35
EPS63.04.12	EPS63	12	60	38	42
EPS63.04.12.1	EPS63	12	100	78	42

**Класс точности посадочного отверстия по H4**

В комплект поставки входит: винт зажимной

**Комплектующие**

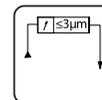


10.27

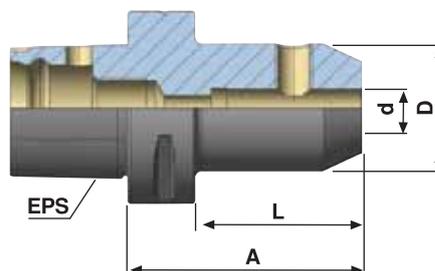
Винт зажимной



для закрепления инструмента с хвостовиком  
типа «Weldon» по DIN 1835-B



Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS63.04.14	EPS63	14	60	38	44
EPS63.04.14.1	EPS63	14	100	78	44
EPS63.04.16	EPS63	16	65	43	48
EPS63.04.16.1	EPS63	16	100	78	48
EPS63.04.18	EPS63	18	65	43	50
EPS63.04.18.1	EPS63	18	100	78	50
EPS63.04.20	EPS63	20	65	43	52
EPS63.04.20.1	EPS63	20	100	78	52
EPS63.04.25	EPS63	25	80	-	63
EPS63.04.25.1	EPS63	25	100	-	63
EPS63.04.32	EPS63	32	90	-	72
EPS63.04.32.1	EPS63	32	100	-	72
EPS63.04.40	EPS63	40	100	-	80

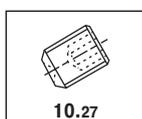


5

EPS80.04.06	EPS80	6	70	40	25
EPS80.04.08	EPS80	8	70	40	28
EPS80.04.10	EPS80	10	70	40	35
EPS80.04.12	EPS80	12	70	40	42
EPS80.04.14	EPS80	14	70	40	44
EPS80.04.16	EPS80	16	70	40	48
EPS80.04.18	EPS80	18	70	40	50
EPS80.04.20	EPS80	20	70	40	52
EPS80.04.25	EPS80	25	80	50	65
EPS80.04.32	EPS80	32	80	50	72
EPS80.04.40	EPS80	40	110	-	80
EPS80.04.50	EPS80	50	120	-	100

Класс точности посадочного отверстия по H4  
В комплект поставки входит: винт зажимной

## Комплектующие



Винт зажимной



для инструмента с хвостовиком  
типа «Whistle Notch» по DIN 1835-E

Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS32.05.06	EPS32	6	70	55	25
EPS32.05.08	EPS32	8	70	55	28
EPS32.05.10	EPS32	10	70	-	35
EPS32.05.12	EPS32	12	75	-	42

EPS40.05.06	EPS40	6	70	50	25
EPS40.05.08	EPS40	8	70	50	28
EPS40.05.10	EPS40	10	70	50	35
EPS40.05.12	EPS40	12	75	-	42
EPS40.05.14	EPS40	14	75	-	44

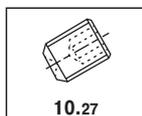
EPS50.05.06	EPS50	6	70	50	25
EPS50.05.08	EPS50	8	70	50	28
EPS50.05.10	EPS50	10	70	50	35
EPS50.05.12	EPS50	12	75	55	42
EPS50.05.14	EPS50	14	75	55	44
EPS50.05.16	EPS50	16	80	60	48
EPS50.05.18	EPS50	18	80	-	50
EPS50.05.20	EPS50	20	85	-	52

EPS63.05.06	EPS63	6	75	53	25
EPS63.05.08	EPS63	8	75	53	28
EPS63.05.10	EPS63	10	75	53	35
EPS63.05.12	EPS63	12	80	58	42
EPS63.05.14	EPS63	14	80	58	44
EPS63.05.16	EPS63	16	80	58	48
EPS63.05.18	EPS63	18	80	58	50
EPS63.05.20	EPS63	20	85	63	52
EPS63.05.25	EPS63	25	90	-	65
EPS63.05.32	EPS63	32	95	-	72

**Класс точности посадочного отверстия по H4**

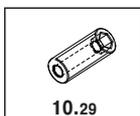
В комплект поставки входят: зажимной и регулировочный винты

**Комплектующие**



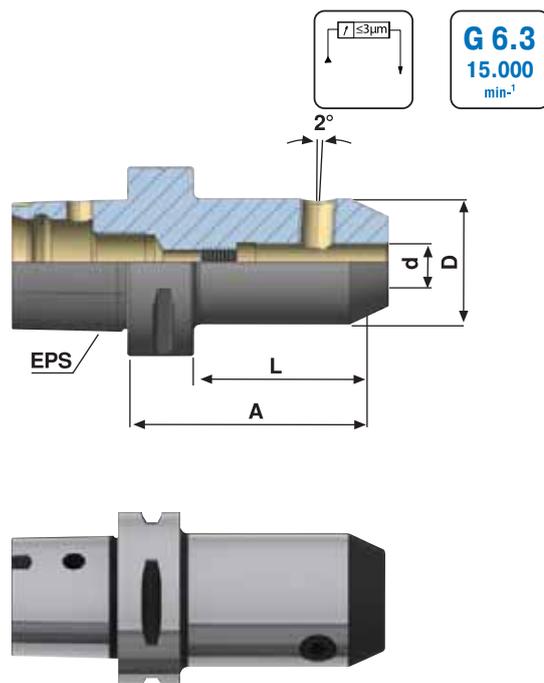
10.27

Винт зажимной



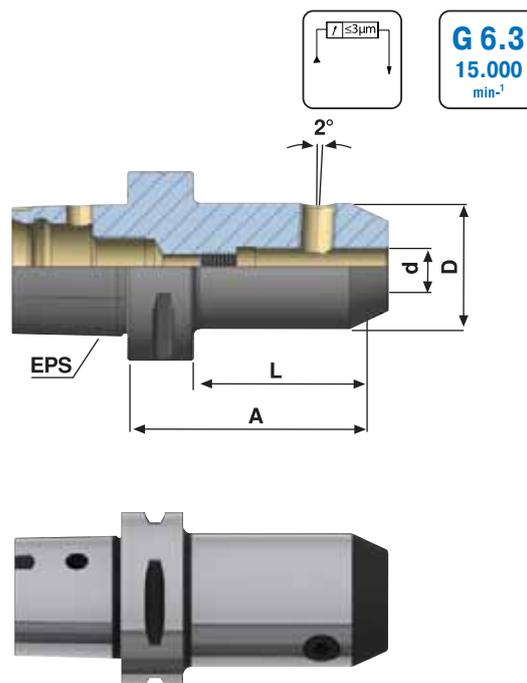
10.29

Винт регулировочный



**для инструмента с хвостовиком  
типа «Whistle Notch» по DIN 1835-E**

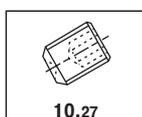
Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS80.05.06	EPS80	6	65	35	25
EPS80.05.08	EPS80	8	65	35	28
EPS80.05.10	EPS80	10	65	35	35
EPS80.05.12	EPS80	12	70	40	42
EPS80.05.14	EPS80	14	70	40	44
EPS80.05.16	EPS80	16	75	45	48
EPS80.05.18	EPS80	18	75	45	50
EPS80.05.20	EPS80	20	80	50	52
EPS80.05.25	EPS80	25	90	60	65
EPS80.05.32	EPS80	32	95	65	72



5

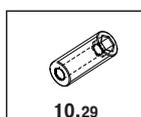
**Класс точности посадочного отверстия по H4**

В комплект поставки входят: зажимной и регулировочный винты

**Комплектующие**

10.27

Винт зажимной

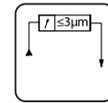


10.29

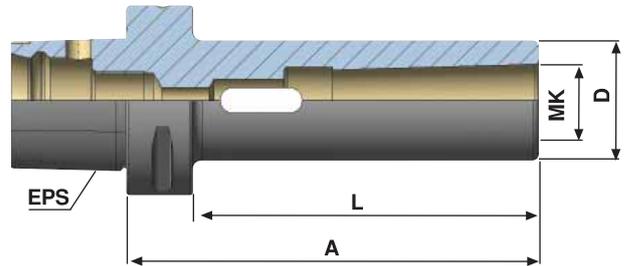
Винт регулировочный



для инструмента с конусом Морзе  
(с лапкой) по DIN 6383

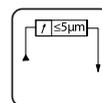


Номер по каталогу	EPS	MK	A	L	D
EPS63.07.02	EPS63	2	110	88	32
EPS63.07.03	EPS63	3	130	108	40
EPS63.07.04	EPS63	4	155	128	48





## для насадных торцевых фрез по DIN 6358



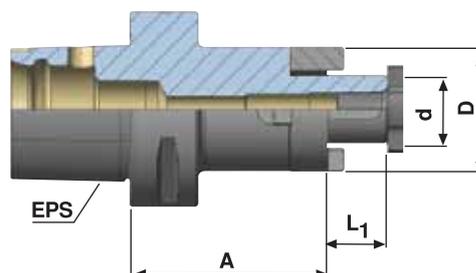
Номер по каталогу	EPS	d	A	L <sub>1</sub>	D
EPS32.10.16	EPS32	16	45	17	32
EPS40.10.16	EPS40	16	45	17	32
EPS40.10.22	EPS40	22	50	19	40

EPS50.10.16	EPS50	16	45	17	32
EPS50.10.16.70	EPS50	16	70	17	32
EPS50.10.22	EPS50	22	45	19	40
EPS50.10.22.70	EPS50	22	70	19	40
EPS50.10.27	EPS50	27	55	21	48
EPS50.10.32	EPS50	32	55	24	58

EPS63.10.16	EPS63	16	50	17	32
EPS63.10.22	EPS63	22	55	19	40
EPS63.10.27	EPS63	27	55	21	48
EPS63.10.32	EPS63	32	55	24	58
EPS63.10.40	EPS63	40	60	27	70

EPS80.10.16	EPS80	16	60	17	32
EPS80.10.22	EPS80	22	60	19	40
EPS80.10.27	EPS80	27	65	21	48
EPS80.10.32	EPS80	32	65	24	58
EPS80.10.40	EPS80	40	70	27	70

EPS100.10.40	EPS100	40	75	27	70
--------------	--------	----	----	----	----



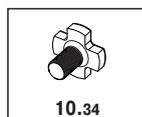
5

В комплект входят: шпонка, комбинированное приводное кольцо и затяжной болт

## Комплектующие



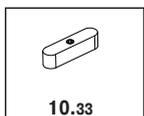
Приводное кольцо



Затяжной болт



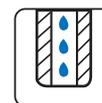
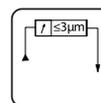
Ключ DIN 6368



Шпонка



**для насадных торцовых фрез с каналом подвода СОЖ к инструменту по DIN 6357**

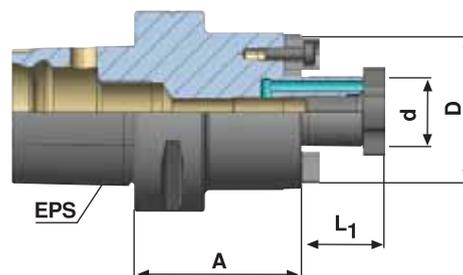


Номер по каталогу	EPS	d	A	L1	D
EPS32.11.16	EPS32	16	30	17	38
EPS40.11.16	EPS40	16	35	17	38
EPS40.11.22	EPS40	22	40	19	48

EPS50.11.16	EPS50	16	35	17	38
EPS50.11.22	EPS50	22	40	19	48
EPS50.11.27	EPS50	27	40	21	58

EPS63.11.16	EPS63	16	35	17	38
EPS63.11.22	EPS63	22	40	19	48
EPS63.11.27	EPS63	27	40	21	58
EPS63.11.32	EPS63	32	40	24	78

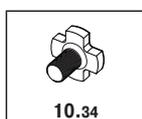
EPS80.11.27	EPS80	27	50	21	58
EPS80.11.32	EPS80	32	50	24	78
EPS80.11.40	EPS80	40	55	27	88



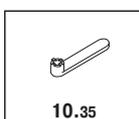
В комплект входят: шпонки и затяжной болт

5

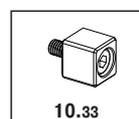
**Комплектующие**



Затяжной болт



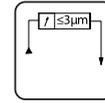
Ключ DIN 6368



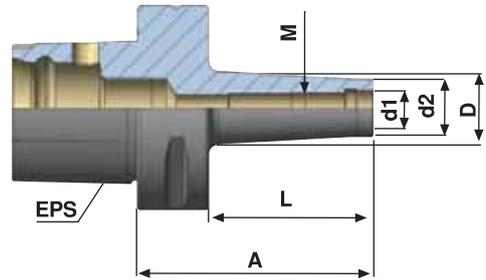
Шпонка



## для фрез с резьбовым хвостовиком



Номер по каталогу	EPS	M	d1	d2	A	L	D
EPS32.12.08	EPS32	8	8,5	13	30	15	15
EPS32.12.10	EPS32	10	10,5	18	30	15	20
EPS32.12.12	EPS32	12	12,5	21	35	20	24
EPS32.12.16	EPS32	16	17	29	40	25	29
EPS40.12.08	EPS40	8	8,5	13	30	10	15
EPS40.12.10	EPS40	10	10,5	18	35	15	20
EPS40.12.12	EPS40	12	12,5	21	40	20	24
EPS40.12.16	EPS40	16	17	29	45	25	29
EPS50.12.08	EPS50	8	8,5	13	50	30	15
EPS50.12.08.1	EPS50	8	8,5	13	75	55	23
EPS50.12.10	EPS50	10	10,5	18	50	30	20
EPS50.12.10.1	EPS50	10	10,5	18	75	55	23
EPS50.12.12	EPS50	12	12,5	21	50	30	24
EPS50.12.12.1	EPS50	12	12,5	21	75	55	24
EPS50.12.16	EPS50	16	17	29	50	30	29
EPS50.12.16.1	EPS50	16	17	29	75	55	34
EPS63.12.08	EPS63	8	8,5	13	50	28	15
EPS63.12.08.1	EPS63	8	8,5	13	75	53	23
EPS63.12.10	EPS63	10	10,5	18	50	28	20
EPS63.12.10.1	EPS63	10	10,5	18	75	53	23
EPS63.12.12	EPS63	12	12,5	21	50	28	24
EPS63.12.12.1	EPS63	12	12,5	21	75	53	24
EPS63.12.16	EPS63	16	17	29	50	28	29
EPS63.12.16.1	EPS63	16	17	29	75	53	34
EPS80.12.08.1	EPS80	8	8,5	13	85	55	23
EPS80.12.10.1	EPS80	10	10,5	18	85	55	23
EPS80.12.12.1	EPS80	12	12,5	21	85	55	24
EPS80.12.16.1	EPS80	16	17	29	85	85	34

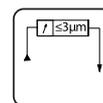


## Рекомендуемый момент затяжки

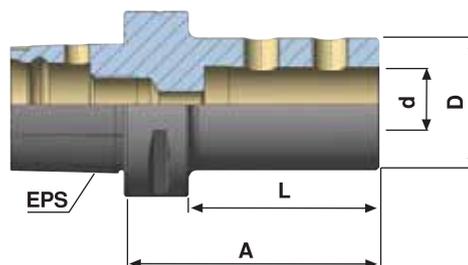
M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm



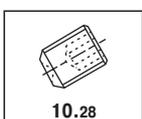
для крепления сверл с МНП с цилиндрическим  
хвостовиком и лыской по ГОСТ 28706-90  
(ISO 9766-89)



Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS32.51.16	EPS32	16	56	-	36
EPS32.51.20	EPS32	20	60	-	40
EPS40.51.16	EPS40	16	56	36	36
EPS40.51.20	EPS40	20	60	-	40
EPS40.51.25	EPS40	25	77	-	45
EPS50.51.16	EPS50	16	65	45	36
EPS50.51.20	EPS50	20	60	40	40
EPS50.51.25	EPS50	25	71	51	45
EPS50.51.32	EPS50	32	75	-	52
EPS63.51.16	EPS63	16	70	48	36
EPS63.51.20	EPS63	20	70	48	40
EPS63.51.25	EPS63	25	72	50	45
EPS63.51.32	EPS63	32	75	53	52
EPS63.51.40	EPS63	40	85	-	63
EPS80.51.16	EPS80	16	80	50	36
EPS80.51.20	EPS80	20	80	50	40
EPS80.51.25	EPS80	25	85	55	45
EPS80.51.32	EPS80	32	90	60	52
EPS80.51.40	EPS80	40	95	65	65



## Комплектующие

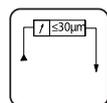


10.28

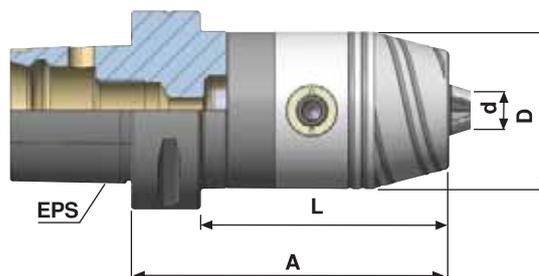
Винт зажимной



к станкам с ЧПУ для левого  
и правого вращения



Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D
EPS32.15.13	EPS32	1-13	105	-	50
EPS40.15.13	EPS40	1-13	110	-	50
EPS50.15.13	EPS50	1-13	110	-	50
EPS50.15.16	EPS50	3-16	115	-	57
EPS63.15.13	EPS63	1-13	110	88	50
EPS63.15.16	EPS63	3-16	115	93	57



5

В комплект поставки входит: ключ

### INFO

Техническая информация

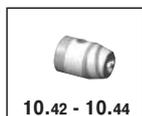
11.04-11.05

### Комплектующие



10.41

Ключ



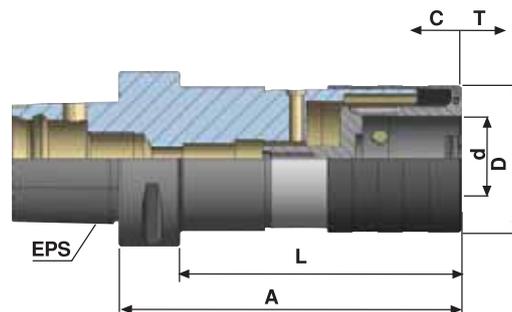
10.42 - 10.44

Запасные части



**с быстросменными вставками  
и осевой компенсацией**

Номер по каталогу	EPS	Диапазон зажимаемых диаметров	d	A	L	D	C	T
EPS32.16.12	EPS32	M3-M14	19	80	65	38	7	7
EPS40.16.12	EPS40	M3-M14	19	80	60	38	7	7
EPS40.16.20	EPS40	M5-M22	31	110	-	54	12	12
EPS50.16.12	EPS50	M3-M14	19	80	60	38	7	7
EPS50.16.20	EPS50	M5-M22	31	115	-	54	12	12
EPS63.16.12	EPS63	M3-M14	19	90	68	38	7	7
EPS63.16.20	EPS63	M5-M22	31	120	98	54	12	12
EPS63.16.36	EPS63	M14-M36	48	170	-	78	17,5	18
EPS80.16.12	EPS80	M3-M14	19	85	55	38	7	7
EPS80.16.20	EPS80	M5-M22	31	110	80	54	12	12
EPS80.16.36	EPS80	M14-M36	48	160	130	78	17,5	18

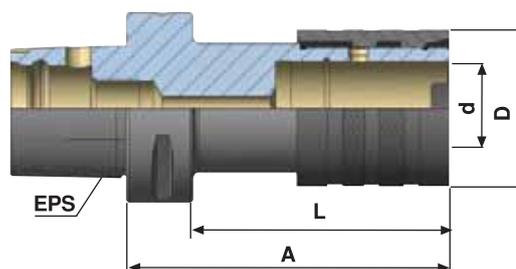


Модель с шариковым фиксатором

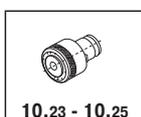
5

**с быстросменными вставками  
без осевой компенсации**

Номер по каталогу	EPS	Диапазон зажимаемых диаметров	d	A	L	D
EPS40.16.12.1	EPS40	M3-M14	19	60	40	38
EPS50.16.12.1	EPS50	M3-M14	19	60	40	38
EPS50.16.20.1	EPS50	M5-M22	31	95	75	54
EPS63.16.20.1	EPS63	M5-M22	31	105	83	54
EPS63.16.36.1	EPS63	M14-M36	48	120	98	78



**Комплектующие**

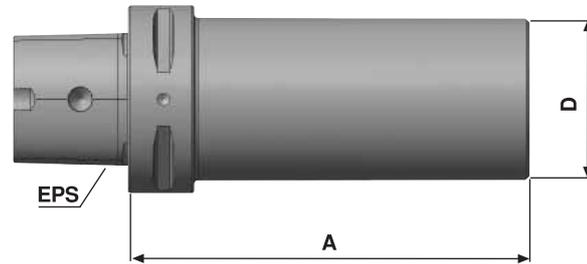


10.23 - 10.25

Вставки быстросменные



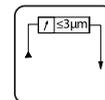
Номер по каталогу	EPS	A	D
EPS32.17.32	EPS32	125	32
EPS40.17.40	EPS40	165	40
EPS50.17.50	EPS50	175	50
EPS63.17.63	EPS63	195	63
EPS80.17.80	EPS80	200	80



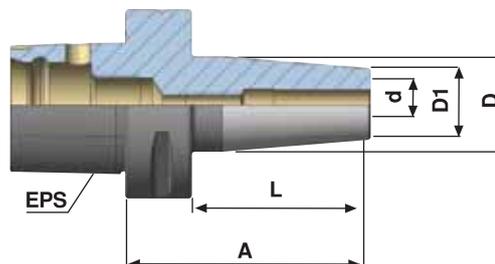
Исполнение: базовый корпус полностью прошел механическую и термическую обработки  
Незакаленный корпус готов для последующей механической и термической обработки



для закрепления режущего инструмента с хвостовиком из твердого сплава и быстрорежущих сталей



Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D1	D
EPS32.25.06	EPS32	6	65	50	20	27
EPS32.25.08	EPS32	8	65	50	20	27
EPS32.25.10	EPS32	10	70	55	24	31
EPS32.25.12	EPS32	12	75	55	24	31



EPS40.25.06	EPS40	6	75	55	20	27
EPS40.25.08	EPS40	8	75	55	20	27
EPS40.25.10	EPS40	10	75	55	24	31
EPS40.25.12	EPS40	12	75	55	24	31
EPS40.25.14	EPS40	14	80	60	27	34
EPS40.25.16	EPS40	16	80	60	27	34



EPS50.25.06	EPS50	6	75	55	20	27
EPS50.25.08	EPS50	8	75	55	20	27
EPS50.25.10	EPS50	10	75	55	24	31
EPS50.25.12	EPS50	12	75	55	24	31
EPS50.25.14	EPS50	14	80	60	27	34
EPS50.25.16	EPS50	16	80	60	27	34
EPS50.25.18	EPS50	18	80	60	33	40
EPS50.25.20	EPS50	20	85	65	33	40
EPS50.25.25	EPS50	25	90	70	44	53
EPS50.25.32	EPS50	32	90	70	44	53

EPS63.25.03	EPS63	3	80	58	10	15
EPS63.25.04	EPS63	4	80	58	15	22
EPS63.25.05	EPS63	5	80	58	15	22
EPS63.25.06	EPS63	6	80	58	20	27
EPS63.25.06.120	EPS63	6	120	98	20	27
EPS63.25.06.2	EPS63	6	160	138	20	27

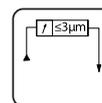
**INFO**

Техническая информация

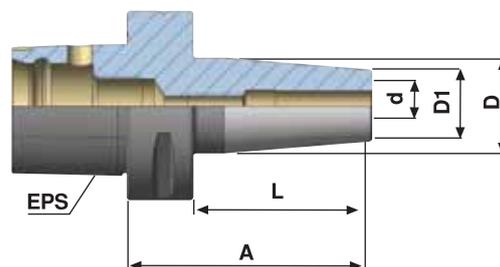
11.06



для закрепления режущего инструмента с хвостовиком  
из твердого сплава и быстрорежущих сталей

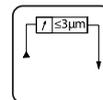


Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D1	D
EPS63.25.08	EPS63	8	80	58	20	27
EPS63.25.08.120	EPS63	8	120	98	20	27
EPS63.25.08.2	EPS63	8	160	138	20	27
EPS63.25.10	EPS63	10	80	58	24	31
EPS63.25.10.120	EPS63	10	120	98	24	31
EPS63.25.10.2	EPS63	10	160	138	24	31
EPS63.25.12	EPS63	12	80	58	24	31
EPS63.25.12.120	EPS63	12	120	98	24	31
EPS63.25.12.2	EPS63	12	160	138	24	31
EPS63.25.14	EPS63	14	85	63	27	34
EPS63.25.14.120	EPS63	14	120	98	27	34
EPS63.25.14.2	EPS63	14	160	138	27	34
EPS63.25.16	EPS63	16	85	63	27	34
EPS63.25.16.120	EPS63	16	120	98	27	34
EPS63.25.16.2	EPS63	16	160	138	27	34
EPS63.25.18	EPS63	18	85	63	33	40
EPS63.25.18.120	EPS63	18	120	98	33	40
EPS63.25.18.2	EPS63	18	160	138	33	40
EPS63.25.20	EPS63	20	85	63	33	40
EPS63.25.20.120	EPS63	20	120	98	33	40
EPS63.25.20.2	EPS63	20	160	138	33	40
EPS63.25.25	EPS63	25	90	68	44	53
EPS63.25.25.120	EPS63	25	120	98	44	53
EPS63.25.25.2	EPS63	25	160	138	44	53
EPS63.25.32	EPS63	32	95	73	44	53
EPS63.25.32.120	EPS63	32	120	98	44	53
EPS63.25.32.2	EPS63	32	160	138	44	53

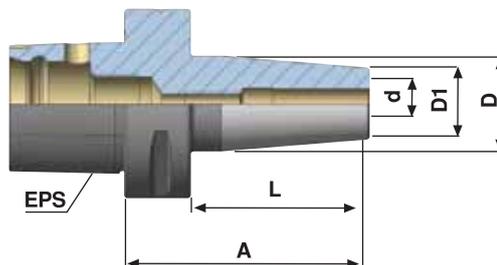
**INFO**



для закрепления режущего инструмента с хвостовиком из твердого сплава и быстрорежущих сталей



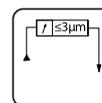
Номер по каталогу	EPS	d	A	L	D1	D
EPS80.25.06	EPS80	6	85	55	20	27
EPS80.25.08	EPS80	8	85	55	20	27
EPS80.25.10	EPS80	10	85	55	24	31
EPS80.25.12	EPS80	12	85	55	24	31
EPS80.25.14	EPS80	14	85	55	27	34
EPS80.25.16	EPS80	16	90	60	27	34
EPS80.25.18	EPS80	18	90	60	33	40
EPS80.25.20	EPS80	20	90	60	33	40
EPS80.25.25	EPS80	25	90	60	44	53
EPS80.25.32	EPS80	32	90	60	44	53



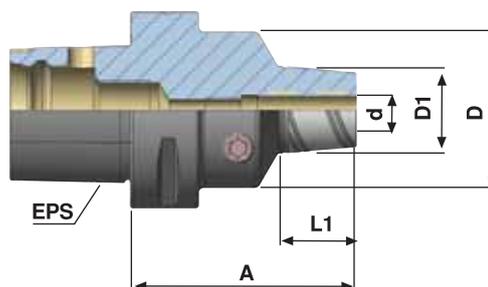
**INFO**

Техническая информация

11.06



Номер по каталогу	EPS	d	A	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D
EPS32.65.12	EPS32	12	80	40	32	50
EPS40.65.06	EPS40	6	80	40	26	50
EPS40.65.08	EPS40	8	80	40	28	50
EPS40.65.10	EPS40	10	85	40	30	50
EPS40.65.12	EPS40	12	85	40	32	50
EPS50.65.06	EPS50	6	65	30	26	50
EPS50.65.08	EPS50	8	65	30	28	50
EPS50.65.10	EPS50	10	75	40	30	50
EPS50.65.12	EPS50	12	80	40	32	50
EPS50.65.14	EPS50	14	80	40	34	50
EPS50.65.16	EPS50	16	85	46	38	50
EPS50.65.18	EPS50	18	85	46	40	50
EPS50.65.20	EPS50	20	85	46	42	50
EPS50.65.25	EPS50	25	95	-	49,5	55
EPS63.65.06	EPS63	6	65	25	26	50
EPS63.65.08	EPS63	8	65	25	28	50
EPS63.65.10	EPS63	10	75	35	30	50
EPS63.65.12	EPS63	12	80	40	32	50
EPS63.65.14	EPS63	14	80	40	34	50
EPS63.65.16	EPS63	16	85	46	38	50
EPS63.65.18	EPS63	18	85	46	40	50
EPS63.65.20	EPS63	20	85	46	42	50
EPS63.65.25	EPS63	25	95	-	49,5	55
EPS63.65.32	EPS63	32	100	-	56	63
EPS80.65.20	EPS80	20	95	46	42	50
EPS80.65.32	EPS80	32	105	-	56	63



**INFO**

Техническая информация 11.07-11.08

В комплект поставки входит: ключ

**Комплектующие**



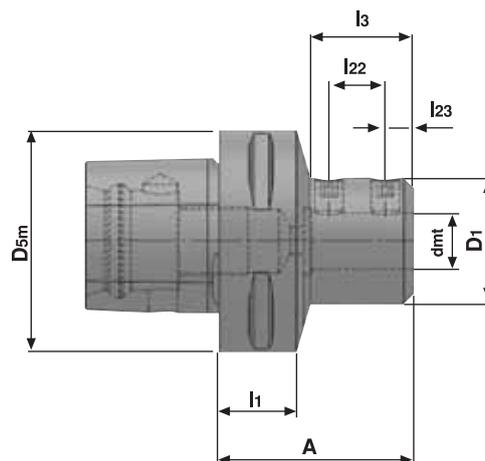
Цанги для гидропластовых патронов



Ключ



Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	d <sub>mt</sub>	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	A	l <sub>22</sub>	l <sub>23</sub>
EPS32.52.10	EPS32	32	10	36	20	20	35	10	5
EPS32.52.12	EPS32	32	12	36	24	24	40	12	6
EPS40.52.10	EPS40	40	10	36	20	19	40	10	5
EPS40.52.12	EPS40	40	12	36	24	24	45	12	6
EPS40.52.16	EPS40	40	16	36	32	29	50	16	8
EPS50.52.10	EPS50	50	10	36	20	21	45	10	5
EPS50.52.12	EPS50	50	12	36	24	22,5	45	12	6
EPS50.52.16	EPS50	50	16	36	32	31	55	16	8



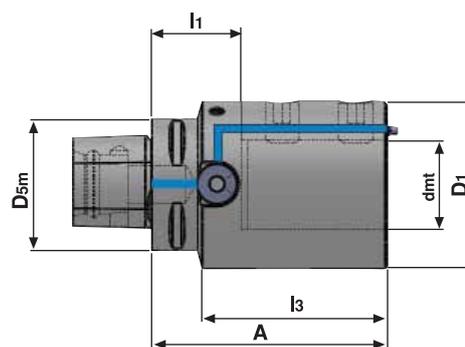
Комплектующие



6.13

Переходные втулки для держателя формы E2

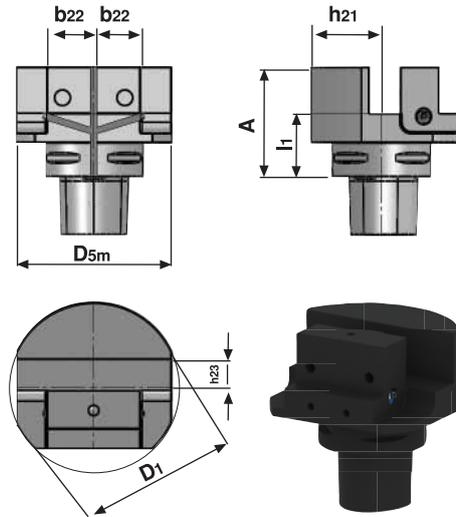
Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	d <sub>mt</sub>	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	A
EPS50.52.25.1	EPS50	50	25	63	43	80	100
EPS63.52.25.1	EPS63	63	25	63	41	-	98
EPS63.52.40.1	EPS63	63	40	80	41	90	112
EPS80.52.25.1	EPS80	80	25	63	41	50	98
EPS80.52.40.1	EPS80	80	40	80	41	-	112





для резцов с призматическим хвостовиком

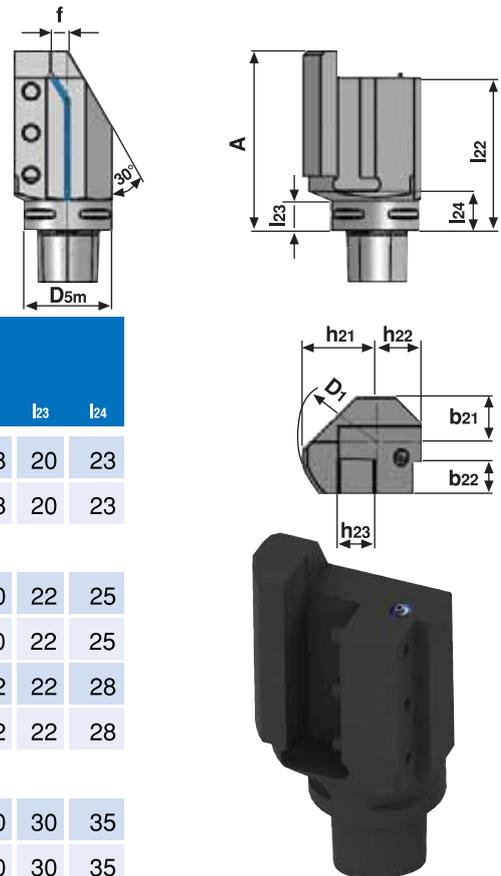
Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	D <sub>1</sub>	b <sub>22</sub>	h <sub>21</sub>	h <sub>23</sub>	l <sub>1</sub>	A
EPS50.41.20	EPS50	50	90	23	38	20	38	58
EPS63.41.20	EPS63	63	90	23	38	20	40	60
EPS63.41.25	EPS63	63	110	30	45	25	45	71
EPS63.41.32	EPS63	63	130	-	50	32	45	71
EPS80.41.32	EPS80	80	142	40	55	32	63	85



Резцедержатель осевой

для резцов с призматическим хвостовиком

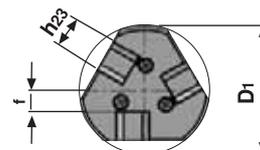
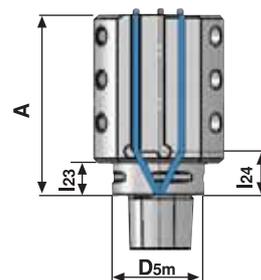
Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	D <sub>1</sub>	b <sub>21</sub>	b <sub>22</sub>	f	h <sub>21</sub>	h <sub>22</sub>	h <sub>23</sub>	A	l <sub>22</sub>	l <sub>23</sub>	l <sub>24</sub>
EPS50.42.20.R	EPS50	50	90	29	30	10	41	33	20	98	88	20	23
EPS50.42.20.L	EPS50	50	90	29	30	10	41	33	20	98	88	20	23
EPS63.42.20.R	EPS63	63	90	29	30	10	41	33	20	100	90	22	25
EPS63.42.20.L	EPS63	63	90	29	30	10	41	33	20	100	90	22	25
EPS63.42.25.R	EPS63	63	110	32	38	13	50	33	25	130	112	22	28
EPS63.42.25.L	EPS63	63	110	32	38	13	50	33	25	130	112	22	28
EPS80.42.32.R	EPS80	80	110	40	40	8	55	30	32	140	130	30	35
EPS80.42.32.L	EPS80	80	110	40	40	8	55	30	32	140	130	30	35





для резцов с призматическим хвостовиком

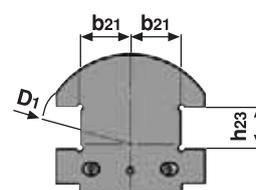
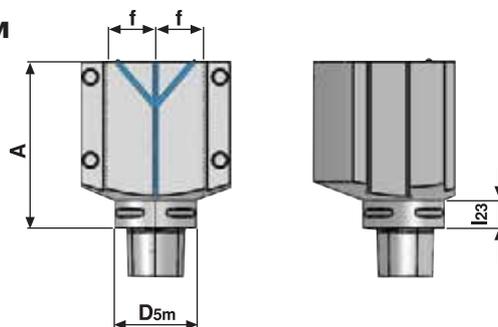
Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	D <sub>1</sub>	f	h <sub>23</sub>	A	l <sub>23</sub>	l <sub>24</sub>
EPS50.43.20.R	EPS50	50	90	16	20	123	20	26
EPS50.43.20.L	EPS50	50	90	16	20	123	20	26
EPS63.43.20.R	EPS63	63	90	16	20	125	22	28
EPS63.43.20.L	EPS63	63	90	16	20	125	22	28
EPS80.43.32.R	EPS80	80	120	20	32	150	30	36
EPS80.43.32.L	EPS80	80	120	20	32	150	30	36



5

для резцов с призматическим хвостовиком

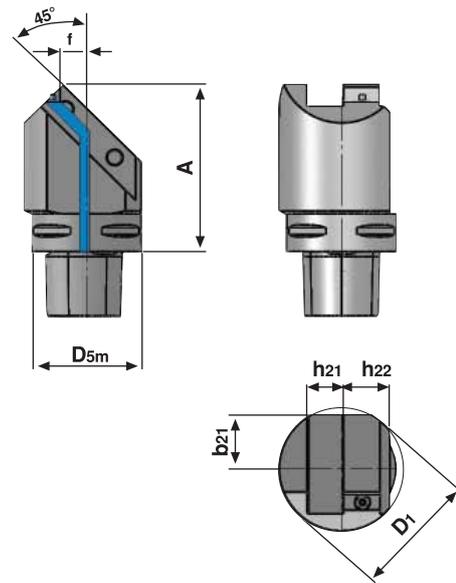
Номер по каталогу	EPS	D <sub>5M</sub>	D <sub>1</sub>	b <sub>21</sub>	f	h <sub>23</sub>	A	l <sub>23</sub>
EPS63.44.32	EPS63	63	140	58	3,3	32	115	22





## для резцов с призматическим хвостовиком

Номер по каталогу	EPS	D <sub>5m</sub>	D <sub>1</sub>	b <sub>21</sub>	f	h <sub>21</sub>	h <sub>22</sub>	A
EPS50.45.20.R	EPS50	50	72	30,6	15	20	26	97
EPS50.45.20.L	EPS50	50	72	30,6	15	20	26	97
EPS63.45.20.R	EPS63	63	72	31,5	15	20	28	99
EPS63.45.20.L	EPS63	63	72	31,5	15	20	28	99
EPS80.45.32.R	EPS80	80	140	45	17	32	40	135
EPS80.45.32.L	EPS80	80	140	45	17	32	40	135



5

## Втулка переходная под расточные резцы

Номер по каталогу	D	d	L	L1
709.25.06.1	25	6	61	5
709.25.08.1	25	8	61	5
709.25.10.1	25	10	61	5
709.25.12.1	25	12	61	5
709.25.16.1	25	16	61	5
709.25.20.1	25	20	61	5
709.40.20.1	40	20	75	5
709.40.25.1	40	25	75	5
709.40.32.1	40	32	75	5

